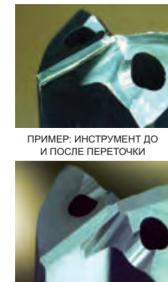


Услуги по переточке, нанесению и восстановлению покрытия

Переточка на современных станках с ЧПУ и высококачественное тонкоплёночное напыляемое покрытие (PVD) BALINIT® Balzers



ПРИМЕР: ИНСТРУМЕНТ ДО И ПОСЛЕ ПЕРЕТОЧКИ

Услуги по переточке инструмента

Стандартный цельный твердосплавный инструмент изготавливается с использованием мелкозернистого карбида, подвергается микрообработке на самых современных шлифовальных станках с ЧПУ, после чего на установке Balzers на него наносится покрытие PVD.

Somta предлагает также экономически выгодные услуги по переточке любого использованного твердосплавного инструмента (стандартного или изготовленного под заказ) до оригинальной спецификации и первоначальных допусков. Это позволяет снизить стоимость станочной обработки в течение всего срока службы цельного твердосплавного инструмента и, одновременно, повысить его производительность.



Услуги по нанесению и восстановлению покрытия

В дополнение к услугам по переточке цельных твердосплавных режущих инструментов компания Somta также предлагает услуги по восстановлению покрытия, используя ассортимент высокоэффективных тонкоплёночных покрытий BALINIT компании Balzers, наносимых методом осаждения паров в условиях вакуума (PVD). Эти покрытия применяются для дальнейшего улучшения свойств оригинальных и переточенных твердосплавных режущих инструментов.

Материал и свойства покрытия идеально подходят для твердосплавного режущего инструмента. Покрытие позволяет успешно использовать цельные твердосплавные концевые фрезы в экстремальных условиях, типичных для обработки материалов высокой твердости, и обычно обеспечивает более быструю и экономичную обработку заготовок.

КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ И ЭЛЕКТРОННЫЕ АДРЕСА ДЛЯ ЗАПРОСА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ ОБ УСЛУГАХ ПО ПЕРЕТОЧКЕ И НАНЕСЕНИЮ ПОКРЫТИЯ

Услуги по переточке : Тел.: +27 33 355 6600 · Эл. почта: tech@somta.co.za

Услуги по нанесению покрытия : Тел.: +27 355 6633 · Эл. почта: coating@somta.co.za

Для контроля качества фирма Somta использует современную измерительную машину Walter Heiheck Basic 3. Walter Heiheck является 4-осевой измерительной машиной с ЧПУ для бесконтактного измерения наружного контура вращательно-симметричных инструментов со сложной геометрией.



ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
СТАНДАРТНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Изготовители и поставщики сверл, разверток, концевых фрез, фрез с посадочным отверстием, метчиков и плашек, насадок цельных твердосплавных инструментов, режущих инструментов по индивидуальному заказу и с различным покрытием



www.somtatools.com



Головной офис и отдел покрытий
Somta House, 290-294 Moses Mabhidia (Edendale) Road,
Pietermaritzburg, 3201
Private Bag X401, Pietermaritzburg, 3200
Южная Африка

Тел.: завод: +27 33 355 6600
Факс: завод: +27 33 394 0564
Тел.: отдел продаж: +27 11 390 8700 (ЮАР)
Факс: отдел продаж: +27 11 397 6720/1 (ЮАР)
Эл. почта: jhbsales@somta.co.za (ЮАР)
Тел.: отдел продаж: +27 33 355 6600 (экспорт)
Факс: отдел продаж: +27 33 394 7509 (экспорт)
Эл. почта: exports@somta.co.za (экспорт)

Техническая информация
Эл. почта: tech@somta.co.za
Бесплатный номер: 0800 331 399

Отдел продаж в провинции Гаутенг
43 Bisset Road, Hughes Ext. 7, Boksburg, 1459
P.O.Box 14212, Witfield, 1467
Южная Африка

Тел.: +27 11 390 8700
Факс.: +27 11 397 6720/1
Номер для звонка со скидкой: 0860 104 367
Эл. почта: jhbsales@somta.co.za

SABS
ISO 9001



oerlikon
balzers



ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
СТАНДАРТНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Твердосплавный инструмент Стандартный ассортимент для оптимизированной механической обработки на станках с ЧПУ

Стандартный ассортимент цельных твердосплавных инструментов производства Somta – это широкое семейство цельных твердосплавных сверл короткой и удлиненной серий, 2- и 4-перых концевых фрез и фрез со сферическим торцом стандартной и длинной серий.

Этот ассортимент твердосплавного инструмента Somta изготовлен из карбид вольфрама с использованием метода осаждения из паровой фазы (PVD), с покрытием Balzers и без покрытия в стандартном исполнении. Комбинация твердого карбида вольфрама с тонкоплёночным покрытием PVD дает существенные преимущества в виде более короткого рабочего цикла обработки.

Этот ассортимент инструментов лучше всего подходит для применения с ЧПУ, в частности, для обработки сложно обрабатываемых и абразивных материалов, а также более мягких материалов типа стекловолокна, латуни и пластика.

Стандартный ассортимент цельных твердосплавных инструментов Somta гарантируют высокие значения скорости подачи, превосходное качество обработки поверхности и более длительный срок службы благодаря дополнительным преимуществам услуг по переточке и восстановлению покрытия.



Твердосплавные с вольфрамовым покрытием



O1S
Цельные твердосплавные сверла короткой серии
DIN 6537L, с ПOKPЫTИEM

d	d1	l2	l1	глубина*	КОД
#1	1	6	26	5	O1S0100F
#1.5	1.5	9	32	7	O1S0150F
#2	2	12	38	9	O1S0200F
#2.5	2.5	14	43	11	O1S0250F
3	6	20	62	14	O1S0300F
3.3	6	20	62	14	O1S0330F
3.5	6	20	62	14	O1S0350F
4	12	24	66	17	O1S0400F
4.2	6	24	66	17	O1S0420F
4.5	6	24	66	17	O1S0450F
5	14	28	66	20	O1S0500F
5.5	6	28	66	20	O1S0550F
6	6	28	66	20	O1S0600F
6.3	8	34	79	24	O1S0630F
6.5	8	34	79	24	O1S0650F
6.8	8	34	79	24	O1S0680F
7	8	34	79	24	O1S0700F
7.5	8	41	79	29	O1S0750F
8	8	41	79	29	O1S0800F
8.5	10	47	89	35	O1S0850F
9	10	47	89	35	O1S0900F
9.5	10	47	89	35	O1S0950F
10	10	47	89	35	O1S1000F
10.2	12	55	102	40	O1S1020F
10.5	12	55	102	40	O1S1050F
11	12	55	102	40	O1S1100F
11.5	12	55	102	40	O1S1150F
12	12	55	102	40	O1S1200F
12.5	14	60	107	43	O1S1250F
12.7	14	60	107	43	O1S1270F
13	14	60	107	43	O1S1300F
13.5	14	60	107	43	O1S1350F
14	14	60	107	43	O1S1400F

* Максимальная глубина сверления
DIN 6539

O1J
Цельные твердосплавные сверла удлиненной серии
DIN 6537L, с ПOKPЫTИEM

d	d1	l2	l1	глубина*	КОД
1	4	12	55	6	O1J0150F
1.5	4	12	55	6	O1J0100F
2	4	21	57	16	O1J0200F
2.5	4	21	57	16	O1J0250F
3	6	28	66	23	O1J0300F
3.3	6	28	66	23	O1J0330F
3.5	6	28	66	23	O1J0350F
4	6	36	74	29	O1J0400F
4.2	6	36	74	29	O1J0420F
4.5	6	36	74	29	O1J0450F
5	6	44	82	35	O1J0500F
5.5	6	44	82	35	O1J0550F
6	6	44	82	35	O1J0600F
6.3	8	53	91	43	O1J0630F
6.5	8	53	91	43	O1J0650F
6.8	8	53	91	43	O1J0680F
7	8	53	91	43	O1J0700F
7.5	8	53	91	43	O1J0750F
8	8	53	91	43	O1J0800F
8.5	10	61	103	49	O1J0850F
9	10	61	103	49	O1J0900F
9.5	10	61	103	49	O1J0950F
10	10	61	103	49	O1J1000F
10.2	12	71	118	56	O1J1020F
10.5	12	71	118	56	O1J1050F
11	12	71	118	56	O1J1100F
11.5	12	71	118	56	O1J1150F
12	12	71	118	56	O1J1200F
12.5	14	77	124	60	O1J1250F
12.7	14	77	124	60	O1J1270F
13	14	77	124	60	O1J1300F
13.5	14	77	124	60	O1J1350F
14	14	77	124	60	O1J1400F

* Максимальная глубина сверления
Гордый спонсор, предложивший цельные твердосплавные сверла удлиненной серии для проекта BLOODHOUND Project
www.BLOODHOUNDSSC.com



OSJ
Цельные твердосплавные сверла удлиненной серии – с подводом СОЖ
DIN 6537L, с ПOKPЫTИEM

d	d1	l2	l1	глубина*	КОД
6.3	6	44	82	35	OSJ0600F
6.3	8	34	79	24	OSJ0630F
6.3	8	53	91	43	OSJ0650F
6.8	8	53	91	43	OSJ0680F
7	8	53	91	43	OSJ0700F
7.5	8	53	91	43	OSJ0750F
8	8	53	91	43	OSJ0800F
8.5	10	61	103	49	OSJ0850F
9	10	61	103	49	OSJ0900F
9.5	10	61	103	49	OSJ0950F
10	10	61	103	49	OSJ1000F
10.2	12	71	118	56	OSJ1020F
10.5	12	71	118	56	OSJ1050F
11	12	71	118	56	OSJ1100F
11.5	12	71	118	56	OSJ1150F
12	12	71	118	56	OSJ1200F
12.5	14	77	124	60	OSJ1250F
12.7	14	77	124	60	OSJ1270F
13	14	77	124	60	OSJ1300F
13.5	14	77	124	60	OSJ1350F
14	14	77	124	60	OSJ1400F

* Максимальная глубина сверления

Твердосплавные с вольфрамовым покрытием



O3A
Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы
ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ, с ПOKPЫTИEM

d	l2	l1	d1	КОД
1	3	39	3	O3A0100X
1.5	5	39	3	O3A0150X
2	7	39	3	O3A0200X
2.5	7	39	3	O3A0250X
3	8	39	3	O3A0300X
4	8	57	6	O3A0400X
5	10	57	6	O3A0500X
6	10	57	6	O3A0600X
8	16	63	8	O3A0800X
10	19	72	10	O3A1000X
12	22	83	12	O3A1200X
14	22	83	14	O3A1400X
16	26	92	16	O3A1600X
18	26	96	18	O3A1800X
20	32	104	20	O3A2000X
22	38	102	22	O3A2200X
25	38	102	25	O3A2500X

* Нестандартный продукт

O3B
Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы, длинная серия
ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ, с ПOKPЫTИEM

d	l2	l1	d1	КОД
3	19	57	4	O3B0300X
4	19	57	4	O3B0400X
5	25	84	5	O3B0500X
6	28	76	6	O3B0600X
8	29	76	8	O3B0800X
10	32	102	10	O3B1000X
12	51	102	12	O3B1200X
14	57	127	14	O3B1400X
16	57	127	16	O3B1600X
18	57	127	18	O3B1800X
20	57	127	20	O3B2000X
25	57	127	25	O3B2500X

* Нестандартный продукт

O3M
Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом
ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ, с ПOKPЫTИEM

d	l2	l1	d1	КОД
1	3	39	3	O3M0100X
1.5	5	39	3	O3M0150X
2	7	39	3	O3M0200X
2.5	7	39	3	O3M0250X
3	8	39	3	O3M0300X
4	8	57	6	O3M0400X
5	10	57	6	O3M0500X
6	10	57	6	O3M0600X
8	16	63	8	O3M0800X
10	19	72	10	O3M1000X
12	22	83	12	O3M1200X
14	22	83	14	O3M1400X
16	26	92	16	O3M1600X
18	26	96	18	O3M1800X
20	32	104	20	O3M2000X
22	38	102	22	O3M2200X
25	38	102	25	O3M2500X

* Нестандартный продукт

O3N
Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом, длинная серия
ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ, с ПOKPЫTИEM

d	l2	l1	d1	КОД
3	19	57	3	O3N0300X
4	19	57	4	O3N0400X
5	25	84	5	O3N0500X
6	28	76	6	O3N0600X
8	29	76	8	O3N0800X
10	32	102	10	O3N1000X
12	51	102	12	O3N1200X
14	57	127	14	O3N1400X
16	57	127	16	O3N1600X
18	57	127	18	O3N1800X
20	57	127	20	O3N2000X
25	57	127	25	O3N2500X

* Нестандартный продукт

O3K
Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы
ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ, с ПOKPЫTИEM

d	l2	l1	d1	КОД
1	3	39	3	O3K0100X
1.5	5	39	3	O3K0150X
2	7	39	3	O3K0200X
2.5	7	39	3	O3K0250X
3	9	39	3	O3K0300X
4	11	57	6	O3K0400X
5	13	57	6	O3K0500X
6	13	57	6	O3K0600X
8	19	63	8	O3K0800X
10	22	72	10	O3K1000X
12	26	83	12	O3K1200X
14	26	83	14	O3K1400X
16	32	92	16	O3K1600X
18	32	96	18	O3K1800X
20	38	104	20	O3K2000X
22	38	102	22	O3K2200X
25	38	102	25	O3K2500X

* Нестандартный продукт

O3L
Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы, длинная серия
ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ, с ПOKPЫTИEM

d	l2	l1	d1	КОД
3	19	57	3	O3L0300X
4	19	57	4	O3L0400X
5	25	84	5	O3L0500X
6	28	76	6	O3L0600X
8	29	76	8	O3L0800X
10	32	102	10	O3L1000X
12	51	102	12	O3L1200X
14	57	127	14	O3L1400X
16	57	127	16	O3L1600X
18	57	127	18	O3L1800X
20	57	127	20	O3L2000X
25	57	127	25	O3L2500X

* Нестандартный продукт



O3P
Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы со сферическим торцом
ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ, с ПOKPЫTИEM

d	l2	l1	d1	КОД
1	3	39	3	O3P0100X
1.5	5	39	3	O3P0150X
2	7	39	3	O3P0200X
2.5	7	39	3	O3P0250X
3	9	39	3	O3P0300X
4	11	57	6	O3P0400X
5	11	57	6	O3P0500X
6	13	57	6	O3P0600X
8	19	63	8	O3P0800X
10	22	72	10	O3P1000X
12	26	83	12	O3P1200X
14	26	83	14	O3P1400X
16	32	92	16	O3P1600X
18	32	96	18	O3P1800X
20	38	104	20	O3P2000X
22	38	102	22	O3P2200X
25	38	102	25	O3P2500X

* Нестандартный продукт

СКОРОСТИ ПОДАЧИ И ВРАЩЕНИЯ СВЕРЛА

Тип материала	Сорт	Твердость НВ	Прочность на разрыв Н/мм²	Рекомендуемая окружная скорость в м/мин для твердосплавных сверл с вольфрамовым покрытием		Рекомендуемая подача в мм на оборот для твердосплавных сверл с вольфрамовым покрытием																		
				Диаметр сверла в мм		Диаметр концевой фрезы в мм																		
				мин.	макс.	1	2	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	мин.	макс.	2	4	6	8	10
Сталь	Легкообрабатываемые стали	<																						