

Автоматический двухстоечный станок модели Н-320 PRO (320x320мм)



Характеристики станка Н-320PRO

Технические характеристики							
mm		m/1'		HP	KW	HP	KW
4115x34x1,1		10÷80		6,8	5	0,12	0,09
HP	KW	HP	KW	KG	axbxc m	mm	mm (hxb)
-	-	-	-	1700	2,3x2,3x1,6	-	-
Характеристики резания							
0°							
∅ mm	mm (axb)		mm (axb)		mm (axb)		mm (axb)
320	320x320		320x320		320x320		320x320

В базовую комплектацию станка входят:



Главный двигатель и редуктор

Оснащен мощным двигателем и редуктором с прямым подключением; обеспечивает необходимые режимы резания.



Панель управления

Панель управления оператора эргономично расположена в передней части станка.

Это удобно для пользователя. Все элементы управления оператора расположены на панели управления и обозначены, для удобства

эксплуатации.

Станки JLN оснащены современным 10-дюймовым сенсорным дисплеем HMI.



Система охлаждения и эвакуатор стружки

Большой резервуар для СОЖ (120л) обеспечивает необходимые условия работы ленточной пилы.

Электрический насос СОЖ обеспечивает непрерывную циркуляцию в процессе резки.

Эвакуатор стружки представляет собой винтовой конвейер с безосевой спиралью, управляемый гидравлическим двигателем.



Гидравлическое натяжение пилы

Оснащенный устройством гидравлического натяжения, станок обеспечивает полное и последовательное натяжение.

Когда станок находится в рабочем состоянии, пила будет натянута.

Когда станок не работает или выключен, натяжение будет слегка ослаблено, чтобы

уменьшить нагрузку на инструмент.



Пильная рама

Пильная рама изготавливается путем лазерной резки различных составных частей с соблюдением строгих допусков. Затем они привариваются на месте с помощью самых современных роботов-сварщиков.

Использование роботов позволяет получать точные, прочные и однородные сварные швы.

Это еще один способ, с помощью которого станки JLN обеспечивают высочайшее качество и точность.



Измерение по магнитной линейке

Точное и быстрое позиционирование достигается с помощью магнитной линейки.

Одним из преимуществ данного типа измерений является то, что линейка может быть размещена вне зоны охлаждения и полностью защищена.



Система интеллектуальной резки

Система интеллектуальной резки полностью разработана компанией JLN Saws. Используя в качестве основного принципа “постоянную нагрузку на зуб”, система отслеживает состояние напряжения на пиле в режиме реального времени и непрерывно регулирует оптимальную скорость подачи.

Эта система продлевает срок службы пилы и повышает эффективность резания.



Электрический шкаф

Все электрические шкафы изготовлены в соответствии с международными стандартами.

Они надежно собраны, аккуратно подсоединены и снабжены этикетками для удобства ремонта.



Гидравлическая система

Все станки JLN используют современную и логичную гидравлическую систему.

Использование высококачественных компонентов мирового класса обеспечивает многолетнюю надежную эксплуатацию.

Основание электромагнитного клапана изготовлено из авиационного алюминия для лучшего отвода тепла и простоты обслуживания.

Ход каретки – 500мм.

Наименование	Цена без НДС*	Стоимость с НДС*
	USD	USD
H-320 PRO	20 060,00	24 072,00

Все расчеты производятся в рублях по курсу ЦБ РФ на день оплаты.