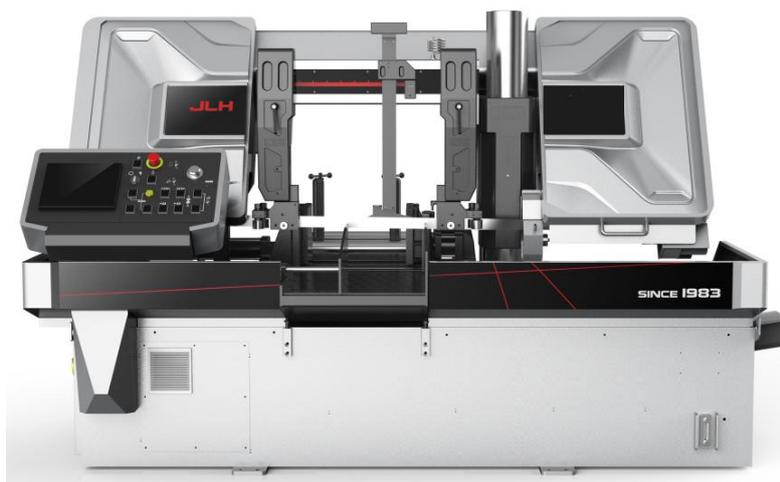


## Автоматический двухстоечный станок модели H-530 PRO (530x530мм)



### Характеристики станка H-530PRO

Технические характеристики										
mm		m/1'		HP	KW	HP	KW	HP	KW	
6200x41x1,3		20÷80		14,96	11	0,18	0,135	2,04	1,5	
Характеристики резания										
HP	KW	HP	KW	KG	aхbхc m		mm	mm (hxb)		
-	-	-	-	3300	2,3х3,1х2		-	-		
Характеристики резания										
0°										
Ø mm		mm (axb)			mm (axb)			mm (axb)		
40-530		40x40 530x530			40x40 530x530			40x40 530x530		

**В базовую комплектацию станка входят:**



#### **Главный двигатель и редуктор**

Оснащен мощным двигателем и редуктором с прямым подключением; обеспечивает необходимые режимы резания.



### Панель управления

Панель управления оператора эргономично расположена в передней части станка.

Это удобно для пользователя. Все элементы управления оператора расположены на панели управления и обозначены для удобства эксплуатации.

Станки JLN оснащены современным 10-дюймовым сенсорным дисплеем HMI.



### Система охлаждения и эвакуатор стружки

Большой резервуар для СОЖ (120л) обеспечивает необходимые условия работы ленточной пилы.

Электрический насос СОЖ обеспечивает непрерывную циркуляцию в процессе резки.

Эвакуатор стружки представляет собой винтовой конвейер с безосевой спиралью, управляемый гидравлическим двигателем.



### Гидравлическое натяжение пилы

Оснащенный устройством гидравлического натяжения, станок обеспечивает полное и последовательное натяжение.

Когда станок находится в рабочем состоянии, пила будет натянута.

Когда станок не работает или выключен, натяжение будет слегка ослаблено, чтобы

уменьшить нагрузку на инструмент.



### Пильная рама

Пильная рама изготавливается путем лазерной резки различных составных частей с соблюдением строгих допусков. Затем они привариваются на месте с помощью самых современных роботов-сварщиков.

Использование роботов позволяет получать точные, прочные и однородные сварные швы. Это еще один способ, с помощью которого станки JLN обеспечивают высочайшее качество и точность.



### Измерение по магнитной линейке

Точное и быстрое позиционирование достигается с помощью магнитной линейки.

Одним из преимуществ данного типа измерений является то, что линейка может быть размещена вне зоны охлаждения и полностью защищена.



### Система интеллектуальной резки

Система интеллектуальной резки полностью разработана компанией JLN Saws. Используя в качестве основного принципа “постоянную нагрузку на зуб”, система отслеживает состояние напряжения на пиле в режиме реального времени и непрерывно регулирует оптимальную скорость подачи. Эта система продлевает срок службы пилы и повышает эффективность резания.



### Электрический шкаф

Все электрические шкафы изготовлены в соответствии с международными стандартами. Они надежно собраны, аккуратно подсоединены и снабжены этикетками для удобства ремонта.



### Гидравлическая система

Все станки JLN используют современную и логичную гидравлическую систему. Использование высококачественных компонентов мирового класса обеспечивает многолетнюю надежную эксплуатацию. Основание электромагнитного клапана изготовлено из авиационного алюминия для лучшего отвода тепла и простоты обслуживания

Ход каретки – 500мм.

Наименование	Цена без НДС*	Стоимость с НДС*
	USD	USD
H-530 PRO	46 480,00	55 776,00

Все расчеты производятся в рублях по курсу ЦБ РФ на день оплаты.